

# 光照传感器模块生产厂家

发布日期：2025-09-17 | 阅读量：11

HC-SR04是一款升级的超声波测距模块。新增加UART(IIC 及 1-WIRE(单总线) 功能，模式可以通过电阻设置(2CM 超小盲区(4M 典型超远测距(2mA 较低工作电流。采用自研超声波测距解调芯片，使其更加简洁，工作电压更宽(2.8- 5.5V(驱动采用扫频技术，减少探头本身一致性对灵敏度的影响。内部 40K 驱动频率采用正 温度补偿，切合探头中心频率的温度特性，减小温度影响。外部晶振为外观兼容而放置的 晶振，不起任何作用，不焊接晶振的模块价格 更有优势。主要特性：采用专业解调芯片 工作电压(2.8-5.5V • 工作电流(2mA • 支持 GPIO(UART(IIC 及 1-WIRE 多种接口 模式，默认输出模式兼容 HC-SR04 • 2CM 盲区(4M 典型超远测距 • 200mS 周期 可配置各种颜色及加固型探头。典型应用：玩具，机器人避障、液位，水位测量、坐姿检测、其它测距应用RCWL-1605 16MM 收发一体超声波测距模块！光照传感器模块生产厂家

水泥生产过程中不仅产生大量烟尘、粉尘，还生成二氧化硫(SO<sub>2</sub>)、氮氧化物(NO<sub>x</sub>)、氟化物、二氧化碳(CO<sub>2</sub>)、一氧化碳(CO)等有害气体而污染大气。主要有有害气体与危害：水泥工业废气中的SO<sub>2</sub>主要来源于水泥原料或燃料中的含硫化合物，及在高温氧化条件下生成的硫氧化物。对于新型干法生产来说，硫和钾、钠、氯一样，是引起预热器、分解炉结皮堵塞的重要因素之一，是一种对生产有害、需要加以限制的一种组分。由于在水泥回转窑内存在充足的钙和一定量的钾钠，所形成的硫酸盐挥发性较差、有80%以上残留在熟料中，因而在废气中排放的SO<sub>2</sub>和其它工业窑炉(如电力锅炉)相比，要少许多。而对于干法中空窑、立窑和湿法水泥生产工艺而言，所排放的SO<sub>2</sub>量、相对要比新型干法生产大得多(SO<sub>2</sub>是含硫大气污染物中重要的一种(SO<sub>2</sub>为无色、有刺激性臭味的有毒气体，不可燃，易液化(SO<sub>2</sub>是造成全球大范围酸雨的主要原因。而二氧化碳传感器是一款基于非色散红外(NDIR)原理的二氧化碳传器，能够实时监测并显示二氧化碳浓度。本传感器具有精度高、性能优越、结构小巧、易于安装等特点。重庆激光甲烷传感器模块生产厂家一氧化碳传感器模块的应用领域！

与其他类型的气体传感器相比，红外气体传感器有选择性好、寿命长、不依赖氧气、受环境干扰小、不易中毒、精度高等等很多优点。在实际应用中，红外气体传感器有很高的实用性，在空气质量监测等环保领域、石油化工等工业领域、农业、养殖业、科研等领域都有着范围广泛的应用。红外气体传感器用于空气质量监测时，主要是针对空气中二氧化碳含量的检测。工业生产过程中，存在着各种各样的易燃易爆气体和有毒气体，像工业环境下有防爆要求的燃气检测、二氧化碳检测等，都需要红外气体传感器来助力。无论是植物还是动物的生长，都离不开空气，而农业和养殖业都特别关注二氧化碳气体的浓度值。

气体传感器是用于检查气体浓度的主要部件，气体传感器的工作原理有半导体原理，催化燃烧原

理，电化学原理，红外原理和PID光离子原理等。而它们的工作原理分别如下

**一、半导体式气体传感器：**它是运用一些金属氧化物半导体材料，在必定温度下，电导率随着环境气体成份的改变而改变的原理制作的。**二、催化燃烧式气体传感器：**这种传感器是在白金电阻的外表制备耐高温的催化剂层，在必定的温度下，可燃性气体在其外表催化燃烧，燃烧是白金电阻温度增加，电阻改变，改变值是可燃性气体浓度的函数。**三、电化学式气体传感器：**它适当一部分的可燃性的、有毒有害气体都有电化学活性，能够被电化学氧化或者复原。运用这些反应，能够分辨气体成份、检查气体浓度。 农业物联网的智能产品有哪些？

丙烷，三碳烷烃，化学式为 $C_3H_8$ 结构简式为 $CH_3CH_2CH_3$ 通常为气态，但一般经过压缩成液态后运输。原油或天然气处理后，可以从成品油中得到丙烷。丙烷常用作发动机、烧烤食品及家用取暖系统的燃料。在销售中，丙烷一般被称为液化石油气，其中常混有丙烯、丁烷和丁烯。为了发现意外泄露，商用液化石油气中一般也加入恶臭的乙硫醇。丙烷常用作烧烤、便携式炉灶和机动车的燃料。丙烷通常被用来驱动火车，公交车，叉车和出租车，也被零售液化石油气罐用来充当休旅车和露营时取暖和做饭的燃料。丙烷有单纯性窒息及麻醉作用。人短暂接触1%丙烷，不引起症状；10%以下的浓度，只引起轻度头晕；接触高浓度时可出现麻醉状态、意识丧失；极高浓度时可致窒息。丙烷在标准状态下是无毒的，但是若滥用做吸入剂，有一定因为缺乏氧气而窒息的危险。物联网中的雷达感应模块！四川人体红外传感器模块价格

红外气体模块，主要用在哪些领域？光照传感器模块生产厂家

可燃气体报警器主要作用是检测空气中可燃气体的浓度是否达到一定的威胁值，当空气中的可燃气体达到一定的浓度时，可燃气体报警器就会自动声光报警提醒人们及时采取相应的措施避免造成重大事故的发生，从而确保企业的安全生活及人们的生活安全。可燃气体报警器是化工企业常用的安全设备之一，除了要注意日程的维护和维修工作，还有一些问题不能忽略。**情况如下：1**在氧气不足的大气环境中使用可燃气体报警器或者便携式可燃气体检测仪，可能造成可燃气体读书低于实际浓度，反之在氧气过足的环境中使用可燃气体报警器或可燃气体检测仪，检出的可燃气体读书可能高于实际浓度。**2**当可燃气体报浓度导致仪器显示“超量程”时，需重新标定可燃气体传感器。如在使用可燃气体报警器过程中，仪器的量程为0-100%LEL而实际的浓度高于100%的情况下就会造成超量程的现象，这个时候就需要重新对气体传感器进行标定。光照传感器模块生产厂家

成都盛瑟传感技术有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在四川省等地区的仪器仪表行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为\*\*\*\*，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将\*\*成都盛瑟传感技术供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得

市场，我们一直在路上！